

Aseptik Gegendruckventil GD

Funktionsweise

Aseptik Gegendruckventile sind Hubventile und dienen der Regelung eines vordefinierten Druckes in aseptischen Prozessanlagen (Konstantdruckventil). Der gewünschte Produktdruck wird durch Zuführung von Druckluft in den Pneumatikantrieb erreicht. Die hermetische Abdichtung der Ventilspindel übernimmt ein verschweisster Metallfaltenbalg in rostfreier Ausführung.

Die langlebige Ventilsitzdichtung aus Tefasep® ermöglicht eine optimale Dichtigkeit. Gegendruckventile gelangen vorzugsweise bei Pasteurisations- sowie Sterilisationsanlagen zum Einsatz.

Einsatz

- Das Ventil kann in den Bereichen Nahrungsmittel- / Getränkeindustrie, Pharma, Kosmetik und Chemie eingesetzt werden
- Wird als zuverlässige, robuste Regelkomponente in aseptischen Produktions- und Abfüllanlagen eingesetzt
- Der modulare Aufbau erlaubt eine Adaption an verschiedenste Verfahren
- Betriebstemperaturen bis +150°C, optional bis +240°C
- CIP und SIP fähig bis +160°C (cleaning in place, sterilizing in place)
- Geeignet für Anwendungen mit ätzenden oder giftigen Produkten

Merkmale

- Modularer Aufbau, bestehend aus den 3 Hauptkomponenten Gehäuse, Innenteil und Antrieb
- Antrieb und Innenteil sind über einen 3-teiligen Clamp mit dem Gehäuse verbunden
- Wartungsarme, servicefreundliche und hygienische Gestaltung
- Die Ausführung der produktberührten Teile aus Edelstahl AISI 316L (optional mit Zeugnis) und einer Oberflächenqualität von 0,8 µm genügt allen gängigen Hygiene-Standards
- Antrieb komplett aus rostfreiem Material
- Kundenspezifische Materialien und Oberflächenrauheiten auf Anfrage lieferbar
- Ventilanschlüsse können mit Aseptik-Flanschen, -Verschraubungen oder -Clampanschlüssen geliefert werden
- Das Ventil ist für alle Nennweiten standardmässig auf einen Gegendruck von 6 bar ausgelegt
- Auslegungen auf andere Gegendrucke sind möglich

Ventilgehäuse

Das Gehäuse ist mit zwei oder drei Anschlüssen erhältlich. Die Ventilabgänge sind standardmässig als Schweissenden ausgeführt.

Innenteil

Das Innenteil ist ohne, mit aufgeschumpfter oder geschraubter Ventilsitzdichtung erhältlich. Für die aufgeschumpfte oder geschraubte Variante sind nebst dem Standard-Dichtungswerkstoff Tefasep® weitere Materialien wie beispielsweise PTFE und EPDM verfügbar.

Antrieb

Aseptik-Gegendruckventile sind mit einem Pneumatikantrieb der Funktionsweise luftschliessend / luftöffnend (LL) ausgestattet.

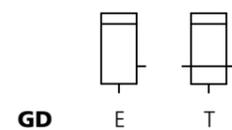
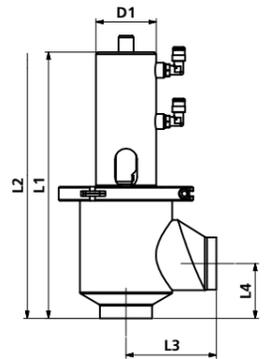
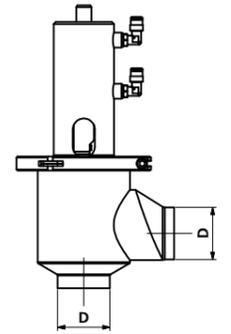
Abmessungen Rohranschlüsse (nach DIN 11866)

NW	15	25	40	50	65	80	100	125
DIN 11866 A (DIN 11850)								
Abm. Ø x s (mm)	19x1.5	29x1.5	41x1.5	53x1.5	70x2	85x2	104x2	129x2
DIN 11866 B (ISO)								
Abm. Ø x s (mm)	21.3x1.6	33.7x2	48.3x2	60.3x2	76.1x2	88.9x2.3	114.3x2.3	139.7x2.6
	¾"	1"	1½"	2"	2½"	3"	4"	
DIN 11866 C (OD)								
Abm. Ø x s (mm)	19.05x1.65	25.4x1.65	38.1x1.65	50.8x1.65	63.5x1.65	76.2x1.65	101.6x2.11	
Abm. Ø x s (inch)	0.75x0.065	1.0x0.065	1.5x0.065	2.0x0.065	2.5x0.065	3.0x0.065	4.0x0.083	

Abmessungen Aseptik Gegendruckventil GD

NW	15	25	40	50	65	80	100	125
D1	60	60	60	60	86	86	106	144
L1	218	230	245	265	323	348	401	544.5
L2	320	350	380	410	460	530	580	840
L3	40	60	75	90	90	100	135	170
L4	29.5	38.5	44.5	54.5	63	75.5	90	106

Andere Nennweiten auf Anfrage



GD



Aseptik Gegendruckventil mit Pneumatikantrieb